

江苏科利新材料有限公司

突发环境事件应急救援
火灾事故应急演练方案

2023年06月

江苏科利新材料有限公司

演习主题：危化品火灾应急演练

演习级别：部门级

演习时间：2023年6月28日16:00-16:30

演习地点：江苏科利公司TAIC车间一楼现场

演习人员：制造二部乙班全体成员

一、演习目的

1. 检验TAIC车间人员的应急处理能力以及应急装备的充分性和有效性。
2. 训练公司应急队伍的抢险救灾能力，提高干部员工的自救意识
3. 通过演习实践查找现行应急预案的不足及缺陷，分析制定整改措施，以便做出进一步的改进和完善。
4. 避免和减轻发生事故产生的影响。

二、演习组织及构架

1、应急总指挥：赵荣军

副总指挥：石定峰、高尔方

职责：发布和解除应急救援命令、信号。组织指挥救援队伍实施救援行动，制定相应的应急处置计划。

2、应急抢险组长：刘东

职责：负责现场事故处理的组织，灭火等应急处理的具体实施。

3、应急救治组长：李忠

职责：负责现场应急救治，联系医院，伤员救治、运送。

4、通信联络组长：李大庆

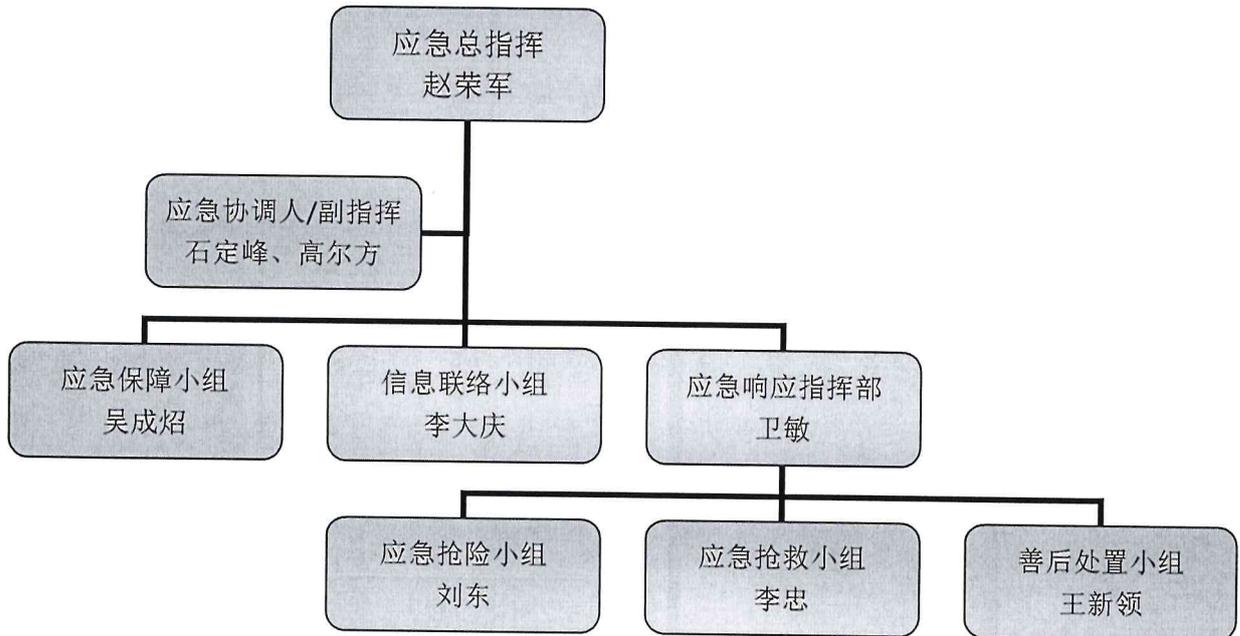
职责：对外联系以及现场的拍照，报警

5、应急保障组长：吴成炤

职责：做好物资、动力、交通运输等事故应急的保障工作并协助应急协调人疏散转移工作。

6、善后处置组长：王新领

职责：负责事故源控制，应急物资整理、清点，装置恢复，电气控制，电闸控制。



三、装置实际情况及风险分析

1、装置情况介绍

溶剂油回收槽规格：立式 $\phi 2000 \times 3200$ ，平底锥顶，容积 10m^3 ，材质304不锈钢

操作温度： $<25^\circ\text{C}$ ；

操作压力：常压

溶剂油回收槽最大储存量：5.5吨

溶剂油回收槽现有安全附件：①储罐设置氮封，实现自动补氮，实现操作全密闭；②储罐设置液位、压力远传显示、报警、连锁；③储罐设置超压液封紧急泄放；④储罐顶部设置泡沫喷淋灭火系统；⑤现场采用防爆电气仪表，区域禁火、禁烟；⑥周围有效范围设置可燃泄露报警器；

2、危险品特性

介质：6#溶剂油

闪点： -2°C

沸点： $68.7 \sim 80.7^\circ\text{C}$

爆炸极限： $1.1 \sim 8.7\% \text{ (V/V)}$

比重：0.65

危险特性：沸点低，受热易挥发。其蒸汽与空气形成爆炸性混合物，遇明火、

高热易引起爆炸。比空气轻，挥发扩散速度快。

灭火措施：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。在空气浓度超标或空气浓度较高时，应佩戴防毒面具。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。禁止用直流水直接对火源直接扑救

3、本次演练风险分析

由于 TAIC 装置目前处于正常生产的状态，溶剂油回收槽演练前，无法做到有效清空，无法清洗置换干净，储罐内会存放部分 6#溶剂油，演练过程要听从指挥，按要求操作。

演练过程中，室内接入泡沫喷淋和消防水，可能引起室内机泵、接线管、仪表等进水，最终导致线路短路，引起火花，导致仪表失灵，或机泵损坏；

四、演练流程

TAIC 车间一楼溶剂油回收槽（V0456），因底部根部阀出口发生泄露，存在静电引起火灾，进行应急处置演练。

1、事故发生阶段及险情上报

- ① TAIC 溶剂油回收槽因垫片破损，发生储罐内溶剂油泄露。
- ② 引起溶剂油回收槽附近可燃报警器检测到超限声光报警。
- ③ 现场巡检员工王宇泉听到异常报警后去现场查看，发现溶剂油泄露，立即报告班长李忠，李忠赶到现场后，尝试手动关闭溶剂油回收槽根部阀。
- ④ 由于溶剂油泄露较大，察觉时态不可控，班长李忠立即报告部门领导卫敏，信息联络组将险情上报总指挥赵荣军。
- ⑤ 此时由于环境静电，引起泄露的溶剂油起火，并导致现场抢险的员工王宇泉烧伤。

信息联络组拨打消防报警电话：84383119

信息联络组拨打医疗抢救电话：120

2、应急处置阶段

- ①响应指挥部卫敏通知紧急疏散 TAIC 车间各楼层现场人员；
- ②一键开启 TAIC 车间一楼泡沫灭火系统
- ③通知主控 TAIC 车间按下一键紧急停车；
- ④安排专人警戒，防止无关人员进入事故现场；

④应急抢险小组立即穿戴正压空气呼吸器，处置现场。

⑤应急抢险小组铺设移动泡沫车占据上风地形，对溶剂油回收槽和灭火人员进行紧急降温；

⑥应急抢救小组迅速将伤员转移至上风口安全地带紧急救治。

3、火灾火警交接

当消防队到生产区域时，信息联络组负责通知门卫应提前打开大门，让消防车迅速进入厂区，并指引消防车进入事故车间有利地形。由响应总指挥卫敏向消防队指挥人员移交火警情况，移交时应包括以下内容：

- ①火灾目前控制的情况，着火车间的易燃介质和储存量；
- ②本公司的现场消防应急总负责人；
- ③现场的消防水源；
- ④现场的各种可动用消防设备。

4、善后处置阶段

溶剂油回收槽根部阀有效切断，泄漏点得到有效控制，所有明火完全消灭。响应指挥卫敏向总指挥报告，总指挥宣布：“应急结束，进入善后处置”并做点评。

五、物资准备

序号	物资名称	规格型号	数量	单位	备注
1	移动泡沫灭火器		1	只	
2	消防水带	10米/条	2	条	
3	正压空气呼吸器		2	套	
4	防毒面具	4#	4	只	
5	滤毒罐	3#	4	只	
6	警戒线		2	卷	
7	对讲机	防爆	4	只	
8	应急手电	防爆	2	只	
9	手机		2	只	
10	药箱		1	套	
11	应急工具		2	套	
12	手持可燃检测仪		1	只	

13	担架		1	付	
14	演习活动签到表		1	份	

六、注意事项

- 1、服从命令听指挥，不得无故缺席、迟到、早退。
- 2、演练过程中如出现真正紧急事件时立即终止、取消演练程序，迅速、明确地通知所有响应人员从演练投入到真正应急，演练时要注意自身安全。
- 3、班组长负责做好演练现场前后的物资准备和清理工作。
- 4、事故首要的一条是保障人员安全，扑救要在确保人员不受伤害的前提下进行。
- 5、安排专人负责演习处置场情相机拍照，以供事后评估，作为资料保存。

七、演习收尾

- 1、清理现场，储罐相关仪表、阀门进行切换确保投入生产；
- 2、各级职能部门对本次演练进行评审总结；
- 3、对演练全过程时候梳理，形成演练总结报告。



江苏科利新材料有限公司

JIANGSU KELI NEW MATERIAL CO.,LTD

THP溶剂油回收装置应急演练签到表

23年6月28日

部门	工段	班组	签名
二部			刘东
二部		乙	王颖
二部			陈结良
二部			徐文涛
二部			戴海东
二部			朱忠
二部		乙	王冰
二部			何山伟
二部			冯强
二部		乙	傅艳霞
二部			李庆
二部			王宇泉
二部			陈敏
安环部			王兵

后页附演练照片

培训签到记录表

培训时间	2023.6.28	培训地点	TAU车间现场		
培训讲师	刘东	授课课时	1		
培训教材	TAU车间溶剂油回收槽泄露应急演练				
培训的主要内容	一. 演习目的. 二. 演习组织及构架 三. 装置实际情况及危险辨识 四. 演练流程 五. 演习注意事项				
培训人员签名及成绩单					
培训人员	部门、岗位	考核成绩	培训人员	部门、岗位	考核成绩
王新领	制造二部		傅艳霞	制造二部	
陈丝霞	制造二部		李大庆	制造部	
付文涛	制造部		王泉	二部	
戴海东	制造二部				
李忠	制造二部				
王永永	制造二部				
王成林	制造二部				
王强	制造二部				
培训效果评价	: 本次演练应到 12人实到12人 达到预期培训效果 评价人: 刘东				

江苏科利新材料有限公司

应急预案演练效果评估表

演练人员自我评估	经过此次 TAIC 车间溶剂油泄露应急演练的有效实施，各应急小组人员均能按照要求及时就位；演练过程中各成员能按照规定进行分工协作，应急处置步骤准确到位，同时相应演练人员的心理承受能力能胜任所担负职责。
演练中不足的改善措施	本次演练中事故救援组泡沫移动车使用消防水带熟练程度不足。 后期进行消防泡沫移动车的培训；并加强各应急小组熟练性操练及自我防护意识的培训。
演练评估报告	制造二部 TAIC 车间乙班班组参加演练人员准备充分、组织有力、总体而言此次演练达到了演练的目的，有些不足之处可以再今后的演练过程中加以改善。
应急预案评审结果	该应急预案符合本公司的实际情况
备注： 演练报告根据：人员配置的合理性、充分性；参与人员的反应能力与处理能力；应急预案的操作性；应急设备的充分性、可用性及有效性；应急预案的组织协调性；外部相应机构的及时性；应急预案的经济性及有效性。 评审结果：确保应急预案的可行性及完善性；确保应急设备的保障能力；确保应急人员反应能力及事故的应急处理能力。	

制造二部： 

日期：2023 年 6 月 29 日

制造二部溶剂油泄漏应急演练总结

为增强员工安全防范意识和提高应急处置能力，应对事故的自救和抢险技能，提高快速反应能力、应急救援能力以及协同作战能力，全面提升事故处理的能力，确保一旦发生突发事故，能够有效组织快速反应、高效运转、临事不乱，最大限度地减少事故危害，制造二部于2023年6月28日进行了溶剂油泄露应急演练活动。

一、目的

- 1.让班组员工进一步掌握消防设备、应急器材、防护用品的使用。
- 2.熟悉处置方法，在规定的最短时间内到达集合地。
- 3.检验班组在事件突发时反应是否快速，应急措施是否合理。

二、演练成果

（一）领导高度重视，对这次应急演练，从演练策划、前期准备、组织实施到模拟演练，都进行了具体部署、亲临实战,尤其是刚开始通知过程较为真实。

（二）演练目的明确，班组演练熟练，协助能力强。

（三）演练存在问题，本次演练熟练程度一般后期需加强各应急小组熟练性操练。

制造二部

2023年06月29日